

# inspireLED sl7b-I Indoor

Superleicht und flexibel



Leichte Bauweise bei kontrastreichen Bildern mit großen Einblickswinkeln. Diese Kombination ist jetzt ohne weiteres möglich.

Egal ob zur Miete oder dauerhaften Installation – die inspireLED sl7b-I Module bieten dank ihres flexiblen Systemcharakters zahlreiche Konfigurationsmöglichkeiten für maßgeschneiderte, individuelle Lösungen.

## KEY FEATURES

- HQ-Processing für beste Bildqualität
- Multifunktional einsetzbar
- Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis
- Sehr geringes Gewicht bei hoher Stabilität
- Konkaver und konvexer Einbau möglich
- Weiter Einblickswinkel ohne signifikanten Colorshift
- Einfacher Service durch schnell wechselbare Komponenten

## SYSTEMEIGENSCHAFTEN

### LED-Display

Pixelabstand	7,8 mm
LED-Typ	3-in-1 SMD
Leuchtdichte	3.000 cd/m <sup>2</sup>
Pixeldichte	64 x 128 Pixel pro Cabinet; 16.384 Pixel/m <sup>2</sup>
Einblickswinkel (V/H) I	160°/160°
Lebensdauer LED	100.000 h
Max. Bauhöhe	10 m abhängig von Stacking Frame

### Anschlüsse

Eingangssignal	DVI/HDMI über Front Prozessor
Eingangsfrequenz	50 – 85 Hz
Processing	Max. 48 bit – 16 bit/Farbe

### Energieversorgung

Stromversorgung	90 – 264 V; 0 – 60 Hz
Leistungsaufnahme (max)	225 W/Cabinet; 450 W/m <sup>2</sup>
Leistungsaufnahme (Ø)	75 W/Cabinet; 150 W/m <sup>2</sup>

### Umwelteigenschaften

Betriebswerte	-10 °C – 50 °C
Luftfeuchtigkeit	10 % – 90 % r. F.
Zertifizierung	CE, RoHS

### Abmessungen

Länge x Höhe x Tiefe	500 mm x 1.000 mm x 69 mm; (= 0, 5 m <sup>2</sup> )
Gewicht	7,9 kg/Cabinet, ca. 15,8 kg/m <sup>2</sup>